꼬리표 : 100mm×160mm / 구멍 7mm

# 끼임 사고사망 위험설비 점검표

| 작업형태 | 준수사항 | 점검결과 | |
|---|---|---|---|
| | | 적합 | 부적합 |
| 정형작업 시 | ▸ 안전장치 및 방호장치 임의해제 금지 | ☐ | ☐ |
| | ▸ 운전자 위치에 동력차단 장치(비상정지장치) 설치 및 주기적 작동상태 점검 | ☐ | ☐ |
| 정비·청소·조정 등 비정형작업 시 | ▸ 주전원 차단 및 Lock-Out(잠금장치), Tag-Out(표지판) 사용 | ☐ | ☐ |
| | ▸ 작업 중 불시가동 우려 시 작업지휘자 배치 | ☐ | ☐ |
| | ▸ 정비 등 작업완료 후 덮개 및 방호장치 기능 정상화 | ☐ | ☐ |

점검일자 : 20 . . . 소속 : 점검자 : (서명)

(서명)

# 비정형작업 절차

1. **전원차단 준비** — 작업 전 관련 작업자에게 작업 내용 공지
2. **운전 정지** — 정해진 순서에 따라 해당 기계, 설비 운전 정지
3. **전원 차단** — 기계·설비의 주전원을 확실하게 차단하고 잔류에너지 여부 확인
4. **LOTO 설치** — 전원부 등에 잠금장치 및 표지판 설치 후 담당작업자가 개별 열쇠 보관
5. **작업 실시** — 기계, 설비 정지 확인 후 정비, 청소, 수리 등 작업 실시
6. **점검 및 확인** — 기계, 설비 주변 상태 및 관련 작업자 안전 확인
7. **LOTO 해제** — 담당작업자가 직접 잠금장치 및 표지판 해제
8. **재가동** — 종료 후 관련 작업자에게 해당 내용 공지

고용노동부 산업재해예방 안전보건공단